



CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT : ISO 9606-1
WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE ACCORDING TO :

Symbolisation / Designation : ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s10/ PF ss nb

Référence DMOS / WPS N° : 22

Certificat N° / Certificate N° **QP - A1001355-HNBN-1-180704**

Nom du soudeur / Welder's name :

HACQUIN Brian

Identification / Identification :

1820957672056

Repère / Mark :

HNBN

Date et lieu de naissance / Date and place of birth :

le 05/09/1982 à THIONVILLE

Employeur / Employer :

EFIC JARNY

Code/Norme de qualification / Code/testing standard :

NF EN ISO 9606-1 Edition 08/2017

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure FW :

☒ Oui / Yes

☐ Non / No

Supplementary test piece for FW qualification

Ep./th. =

☒ 10 mm ou

☐ mm

Connaissances professionnelles / Job knowledge :

☐ Acceptées / Acceptable

☒ Non vérifiées / Not tested

Approuvé par
Approved by
Apave

Photographie
Photograph

(si exigible)
(if required)

ou non fournie
or not given

Variables Variables		Détails de l'épreuve pratique / Weld test details		Domaine de validité de la qualification Range of qualification
		Assemblage 1	Assemblage 2	
Procédé(s) de soudage / Welding process	A	111		111
	B			
Mode de transfert / Transfer mode	A			
	B			
Tôle (P) ou tube (T) / Plate or Pipe		P		P - T
Type de soudure / Joint type		BW		BW - FW
Groupe(s) matériau(x) de base Parent material group		1.1		Groupe(s) 1 à 11
Groupe(s) matériau(x) d'apport Filler material group	A	FM1		FM1 - FM2
	B			
Produits consommables de soudage – désignat. / Welding consumable / Designation	A	B		A - RA - RB - RC - RR - R - B - 03 - 13 - 14 - 19 - 20 - 24 - 27 - 15 - 16 - 18 - 28 - 45 - 48 (passe de fond en B)
	B			
Gaz de protection / Shielding gas	A			
	B			
Prod. consommables auxiliaires (ex. protect.. envers) / Auxiliaries consumables (eg. backing gas)	A			
	B			
Type de courant et polarité Type of current and polarity	A	CC+		
	B			
Epaisseur du matériau / Material thk (mm)		10		FW : t >= 3
Epais. Déposée / Deposited thickness (mm)	A	10		BW : 3 à 20
	B			
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter				
Position de soudage / Welding position	A	PF		PF - PA - PB (D >= 500 fixe et D >= 75 en rotation PA - PB)
	B			
Détails concernant le soudage / Weld details	A	ss nb		BW : ss, nb/ss, mb/bs/ss, gb/ss, fb - FW : sl/ml
	B			
Multicouche / monocouche Multi-layer / single layer	A			
	B			

Date du soudage / Welding date : 04/07/2018

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe 1 de la directive 2014/68/UE.

Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur (ON N° 0060).

This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the directive 2014/68/UE.

This certificate acts as approval certificate of welder (NB N° 0060).

Organisme d'examen / Examining body : **Apave**

Nom de l'inspecteur / Inspector's name : **BEN SLIMA Farid**

Visa / Signature :

Coordonnées de votre agence : Metz, Metz Technopôle 8, rue Pierre Simon de Laplace, BP 65175 CEDEX 3 57075 METZ

Address of your local Apave office Tél : 03 87 74 01 71 fax : 03 87 37 28 29

Agence de / Office location : **Metz,**

Approbateur : **KLEIN Jean-Paul**

Visa / Signature :