apave

CERTIFICAT DE QUALIFICATION / APPROBATION DE SOUDEUR SUIVANT : RCC-M

WELDER QUALIFICATION / APPROVAL TEST CERTIFICATE ACCORDING TO

Reconduction du certificat N° / *Renewal of certificate N°* :

Symbolisation / ***Designation*** : **RCC-M 141 T FW 1.1 S t1,65 D13,7 H-L225 ml**

Référence DMOS / *WPS N°* : **MFM 141/23**

Certificat N° / *Certificate N°*

QP – CF – AL – 085 – 13 – 0104

Nom du soudeur / *Welder's name* : **HACQUIN Brian**

Identification / *Identification* : **N° SS 1.82.09.57.672.056**

Repère / *Mark* : **HB**

Date et lieu de naissance / *Date and place of birth* : **05/09/1982 à Thionville**

Employeur / *Employer* : **En son nom propre**

Code/Norme de qualification / *Code/testing standard* : **RCC-M Edition 2007 modifié**

Approuvé par APAVE
Approved by Apave

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure d'angle ☐ Oui / *Yes* ☒ Non / *No*
Supplementary test piece for fillet weld qualification.

Connaissances professionnelles / *Job knowledge* : ☐ Acceptées / *Acceptable* ☒ Non vérifiées / *Not tested*

Variables / *Variables*	Détails de l'épreuve pratique / *Weld test details*	Domaine de validité de la qualification / *Range of qualification*
. Procédé(s) de soudage / *Welding process*	141	141
. Tôle (P) ou tube (T) / *Plate or Pipe*	T	T
. Type de soudure / *Joint type*	Joint emmanché soudé	Joint emmanché soudé (SW)
. Groupe(s) matériau(x) de base / *Parent material group*	1.1	1.1 – 1.2 – 1.4
. Produits consommables de soudage – désignat. / *Welding consumable /Designation*	S	S – M - nm
. Gaz de protection / *Shielding gas*	I1 Argon	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect.. envers) / *Auxiliaries consumables (eg. backing gas)*	/	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
. Epaisseur du matériau / *Material thk* (mm)	1.65	≥ 1,65
. Epais. du métal fondu (si multiprocédés) (mm) / *Deposited thickness (if multi welding process)*	/	/
. Diamètre extérieur du tube (mm) / *Outside pipe diameter*	13.7	≥ 13.7
. Position de soudage / *Welding position*	H-L225	Toutes les positions S3541
. Détails concernant le soudage / *Weld details*	ml	ml - sl

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS / *Type of qualification tests*	Effectué et accepté / *Performed & accepted*	Non vérifié / *Not tested*
. Visuel / *Visual*	X	
. Radiographie / *Radiography*	X	
. Texture / *Fracture*		X
. Pliage / *Bend*		X
. Traction avec entaille / *Notch tensile*		X
. Macroscopie / *Macro exam.*	X	
. Ultrasons / *US. testing*		X

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants
Confirmation of validity by employer for the following 6 months

Date / *Date*	Signature / *Signature*	Fonction/Titre / *Position or title*

Organisme d'examen / *Examining body* : **Apave**

Agence de / *Office location* : METZ

Nom de l'inspecteur / *Inspector's name* : Benoît CONTIN

Visa / *Signature* :

B. CONTIN AP

Date du soudage / ***Welding date*** :

20/08/2013

Validité de la qualification jusqu'au : / *Welding performance qualification valid until*

20/08/2015

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years

	Date / *Date*	Validité / *validity*	Nom / *Name*	Visa / *Signature*	Tampon / *Stamp*
R1					
R2					
R3					
R4					

Coordonnées de votre agence / *Address of your local Apave office* : ***8 rue Pierre Simon de Laplace B.P. 5175 57075 METZ CEDEX 3***

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Apave - 191 rue de Vaugirard - 75738 Paris Cedex 15 - SA au capital de 222 024 163 € - RCS Paris 527 573 141
Filiales opérationnelles : **Apave Alsacienne SAS** - RCS 301 570 446 ; **CETE Apave Nord-Ouest** - RCS 419 671 425 ;
Apave Parisienne SAS - RCS 393 168 273 ; **Apave Sudeurope SAS** - RCS 518 720 925