apave

CERTIFICAT DE QUALIFICATION / APPROBATION DE SOUDEUR SUIVANT :
WELDER QUALIFICATION / APPROVAL TEST CERTIFICATE ACCORDING TO : **EN 287-1**

Reconduction du certificat N° / *Renewal of certificate N° :*

Symbolisation / ***Designation :*** **EN 287-1 111 T BW 1.1 B t9,5 D88,9 H-L045 ss mb**

Référence DMOS / *WPS N° :* **TE1AC**

Certificat N° / *Certificate N°*
QP - EN - AL - 13 - 1447B

Nom du soudeur / *Welder's name* : **HACQUIN Brian**

Identification / *Identification* : **N° SS 1.82.09.57.672.056**

Repère / *Mark* : **HB**

Date et lieu de naissance / *Date and place of birth* : **05/09/1982 à Thionville**

Employeur / *Employer* : **APC COSNES ET ROMAIN**

Code/Norme de qualification / *Code/testing standard* : **NF EN 287-1 Edition 09/2011**

Approuvé par APAVE
Approved by Apave

Assemblage supplémentaire de qualification sur soudure d'angle : ☐ Oui / Yes ☒ Non / No
Supplementary test piece for fillet weld qualification.

Connaissances professionnelles / *Job knowledge* : ☐ Acceptées / *Acceptable* ☒ Non vérifiées / *Not tested*

Variables / *Variables*	Détails de l'épreuve pratique / *Weld test details*	Domaine de validité de la qualification / *Range of qualification*
. Procédé(s) de soudage / *Welding process*	111	111
. Tôle (P) ou tube (T) / *Plate or Pipe*	T	T - P
. Type de soudure / *Joint type*	BW	BW - Piquage >= 60°
. Groupe(s) matériau(x) de base / *Parent material group*	1.1	1.1 - 1.2 - 1.4
. Produits consommables de soudage – désignat. / *Welding consumable /Designation*	B	B - A - RA - RB - RC - RR - R
. Gaz de protection / *Shielding gas*	/	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
. Prod. consommables auxiliaires (ex. protect.. envers) / *Auxiliaries consumables (eg. backing gas)*	/	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
. Epaisseur du matériau / *Material thk* (mm)	12,5	/
. Epais. du métal fondu (si multiprocédés) (mm) / *Deposited thickness (if multi welding process)*	9,5	3 à 19
. Diamètre extérieur du tube (mm) / *Outside pipe diameter*	88,9	>=44,45
. Position de soudage / *Welding position*	H-L045	H-L045 - PA - PC - PE - PF - PH
. Détails concernant le soudage / *Weld details*	ss mb	ss mb - bs

TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS / *Type of qualification tests*	Effectué et accepté / *Performed &*	Non vérifié / *Not tested*
. Visuel / *Visual*	x	
. Radiographie / *Radiography*	x	
. Texture / *Fracture*		x
. Pliage / *Bend*		x
. Traction avec entaille / *Notch tensile*		x
. Macroscopie / *Macro exam.*		x
. Ultrasons / *US. testing*		x

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants
Confirmation of validity by employer for the following 6 months

Date / *Date*	Signature / *Signature*	Fonction/Titre / *Position or title*

Organisme d'examen / *Examining body* : **Apave**
Agence de / *Office location* : METZ

Nom de l'inspecteur / *Inspector's name* : Alain DIRINGER

Visa / *Signature* :

Date du soudage / ***Welding date :***

02/05/2013

Validité de la qualification jusqu'au : / *Welding performance qualification valid until*
02/05/2015

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years

	Date / *Date*	Validité / Validity	Nom / *Name*	Visa / *Signature*	Tampon / *Stamp*
R1					
R2					

Coordonnées de votre agence / *Address of your local APAVE office* : ***8 rue Pierre Simon de Laplace B.P. 5175 57075 METZ CEDEX 3***

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe 1 du décret 99-1046 du 13 décembre 1999 (directive 97/23/CE). Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur.
This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the decree 99-1046 of December 13th, 1999 (Directive 97/23/EC). This certificate acts as approval certificate of welder.

Toute utilisation frauduleuse de ce document sera passible de poursuite

Apave - 191 rue de Vaugirard - 75738 Paris Cedex 15 - SA au capital de 222 024 163 € - RCS Paris 527 573 141
Filiales opérationnelles : **Apave Alsacienne SAS** - RCS 301 570 446 ; **CETE Apave Nord-Ouest** - RCS 419 671 425 ;
Apave Parisienne SAS - RCS 393 168 273 ; **Apave Sudeurope SAS** - RCS 518 720 925