

Reconduction du certificat N° / *Renewal of certificate N°*:

Référence DMOS / WPS N°: T1AC2

Certificat N° / Certificate N°

QP - EN - AL - 11 - 1156

Repère  
Mark : HB

Date et lieu de naissance : 05/09/1982 à Thionville  
Date and place of birth

Employeur  
Employer : APC COSNES ET ROMAIN

Code/Norme de qualification : **NF EN 287-1** Edition 07/2004 et amendement A2 de 2006

Connaissances professionnelles : ☐ Acceptées ☒ Non vérifiées  
Job knowledge *Acceptable* *Not tested*



|                                                                                                             | Acceptable                                                | Not tested                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Variables<br><i>Variables</i>                                                                               | Détails de l'épreuve pratique<br><i>Weld test details</i> | Domaine de validité de la qualification<br><i>Range of qualification</i> |
| . Procédé(s) de soudage / <i>Welding process</i>                                                            | 141                                                       | 141                                                                      |
| . Tôle (P) ou tube (T) / <i>Plate or Pipe</i>                                                               | T                                                         | T - P                                                                    |
| . Type de soudure / <i>Joint type</i>                                                                       | BW                                                        | BW - FW - Piquage                                                        |
| . Groupe(s) matériau(x) de base<br><i>Parent material group</i>                                             | 1.1                                                       | 1.1 - 1.2 - 1.4 -                                                        |
| . Produits consommables de soudage – désignat.<br><i>Welding consumable /Designation</i>                    | S                                                         | S - M - nm                                                               |
| . Gaz de protection / <i>Shielding gas</i>                                                                  | I1 Argon                                                  | xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx                           |
| . Prod. consommables auxiliaires (ex. protect.. envers)<br><i>Auxiliaries consumables (eq. backing gas)</i> | /                                                         | xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx                           |
| . Epaisseur du matériau / <i>Material thk</i> (mm)                                                          | 4                                                         | 3 à 8                                                                    |
| . Epais. du métal fondu (si multiprocédés)<br><i>Deposited thickness (if multi welding process)</i> (mm)    | /                                                         | /                                                                        |
| . Diamètre extérieur du tube<br><i>Outside pipe diameter</i> (mm)                                           | 60,3                                                      | >=30,15                                                                  |
| . Position de soudage<br><i>Welding position</i>                                                            | H-L045                                                    | H-L0 à 090 - PA - PB (FW) - PC - PD (FW) - PE - PF                       |
| . Détails concernant le soudage<br><i>Weld details</i>                                                      | ss nb                                                     | ss nb - ss mb - bs                                                       |

Confirmation de validité par l'employeur pour les 6 mois suivants  
Confirmation of validity by employer for the following 6 months

| TYPE DE CONTROLE ou D'ESSAIS<br><i>Type of qualification tests</i> | Effectué et accepté<br><i>Performed &amp; accepted</i> | Non vérifié<br><i>Not tested</i> |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------|
| . Visuel / <i>Visual</i>                                           | x                                                      |                                  |
| . Radiographie / <i>Radiography</i>                                | x                                                      |                                  |
| . Texture / <i>Fracture</i>                                        |                                                        | x                                |
| . Pliage / <i>Bend</i>                                             |                                                        | x                                |
| . Traction avec entaille<br><i>Notch tensile</i>                   |                                                        | x                                |
| . Macroscopie / <i>Macro exam.</i>                                 |                                                        | x                                |
| . Ultrasons / <i>US. testing</i>                                   |                                                        | x                                |

Organisme d'examen / Examining body : **Apave Groupe**

Agence de : METZ  
Office location

Nom de l'inspecteur : Alain DIRINGER  
Inspector's name

Inspector's Name  
Visa / Signature :

[illegible]

Date du soudage / Welding date :

07/04/2011

Validité de la qualification jusqu'au :  
Welding performance qualification valid until  
07/04/2013

Prolongation de validité par l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes  
Prolongation for qualification by examining body for the following 2 years

|    | Date / Date | Validité / Validity | Nom / Name | Visa / Signature | Tampon / Stamp |
|----|-------------|---------------------|------------|------------------|----------------|
| R1 | 25/03/2013  | 07/04/2015          | A. BUNJER  |                  |                |
| R2 |             |                     |            |                  |                |

Coordonnées de votre agence  
Address of your local APAVE office

8 rue Pierre Simon de Laplace B.P. 5175 57075 METZ CEDEX 3

Cette qualification satisfait aux exigences essentielles de sécurité spécifiées au paragraphe 3.1.2 de l'annexe 1 du décret 99-1046 du 13 décembre 1999 (directive 97/23/CE). Ce certificat fait office d'attestation d'approbation de soudeur.

*This qualification certificate assessed to the essential safety requirements stated by paragraph 3.1.2 of appendix I of the decree 99-1046 of December 13th, 1999 (Directive 97/23/EC). This certificate acts as approval certificate of welder.*

**Apave Groupe ou Gapave**  
Membres d'Apave Groupe :

Association sans but lucratif loi 1901- 191 rue de Vaugirard - 75738 PARIS CEDEX 15 - Tél. 01 45 66 99 44 - Fax 01 45 67 90 47  
**Apave Alsacienne** 68056 MULHOUSE CEDEX, 2 rue Thiers, BP 1347, Tél. 03 89 46 43 11, Fax 03 89 66 31 76  
**Apave Nord-Ouest** 59019 LILLE CEDEX, 51 avenue de l'Architecte Cordonnier, BP 247, Tél. 03 20 42 76 42, Fax 03 20 40 20 26  
**Apave Parisienne** 75854 PARIS CEDEX 17, 13/17 rue Salneuve, Tél. 01 40 54 58 00, Fax 01 40 54 58 88  
**Apave Sudeurope** 33370 ARTIGUES-près-BORDEAUX, Z.I. avenue Gay Lussac, BP3, Tél. 05 56 77 27 27, Fax 05 56 77 27 00